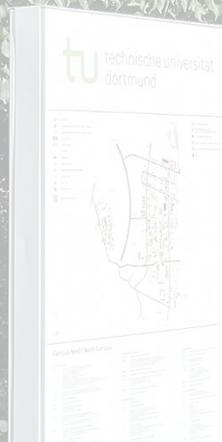


RR mit Ankunftszeiten

Emilio Pielsticker



Otto-Hahn
37-16

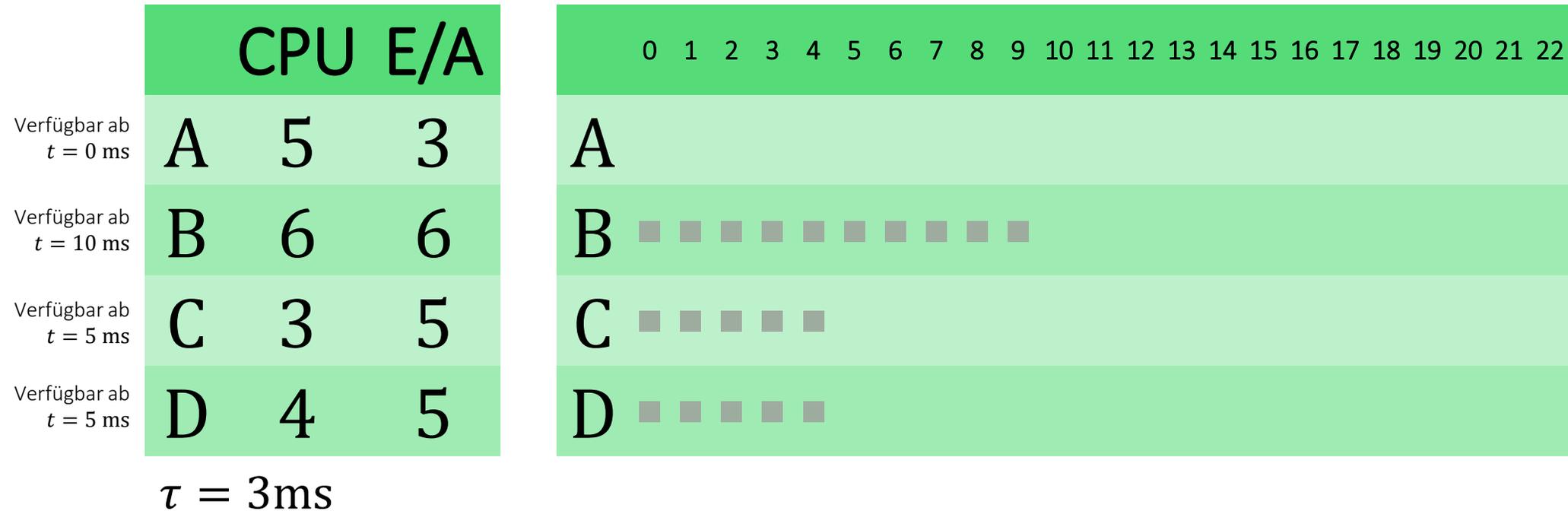
37

Prozessplanung mit RR (Beispiel)

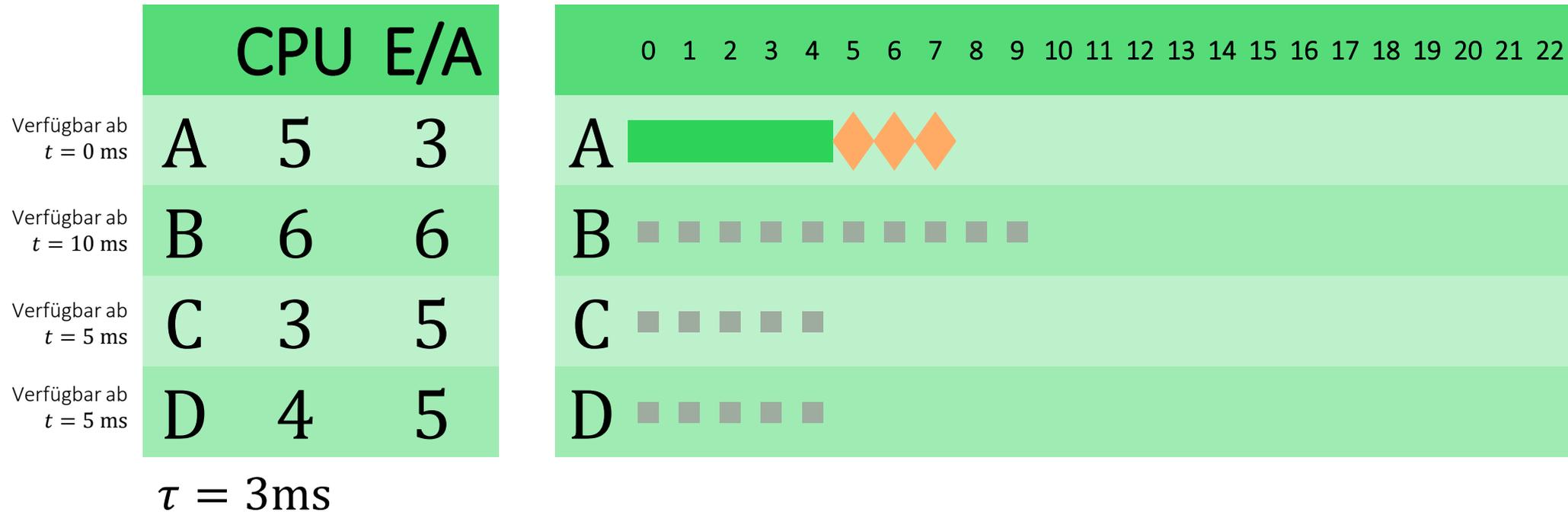
	CPU E/A																									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Verfügbar ab $t = 0$ ms	A	5	3	A																						
Verfügbar ab $t = 10$ ms	B	6	6	B																						
Verfügbar ab $t = 5$ ms	C	3	5	C																						
Verfügbar ab $t = 5$ ms	D	4	5	D																						

$\tau = 3$ ms

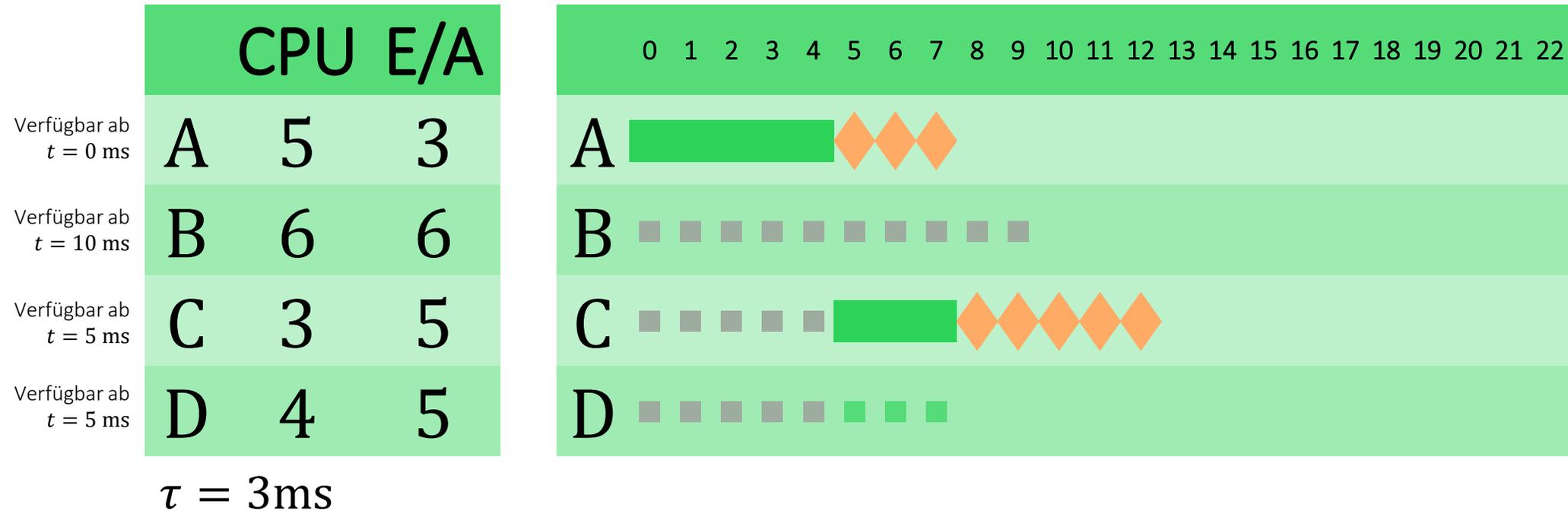
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



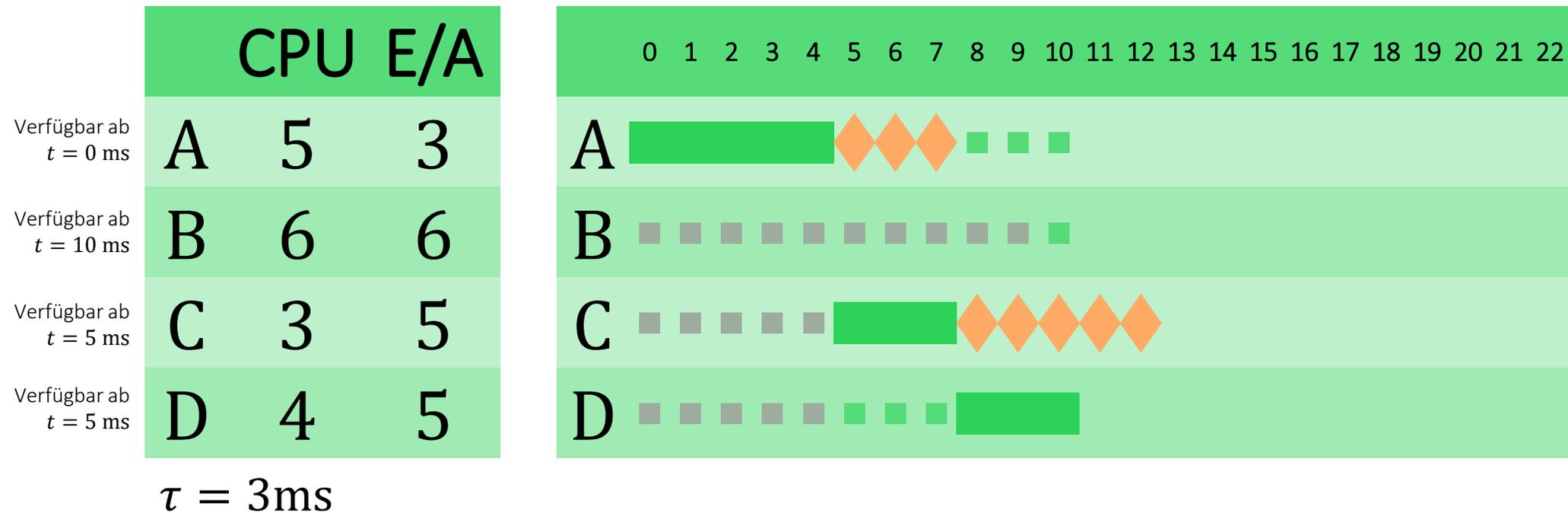
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



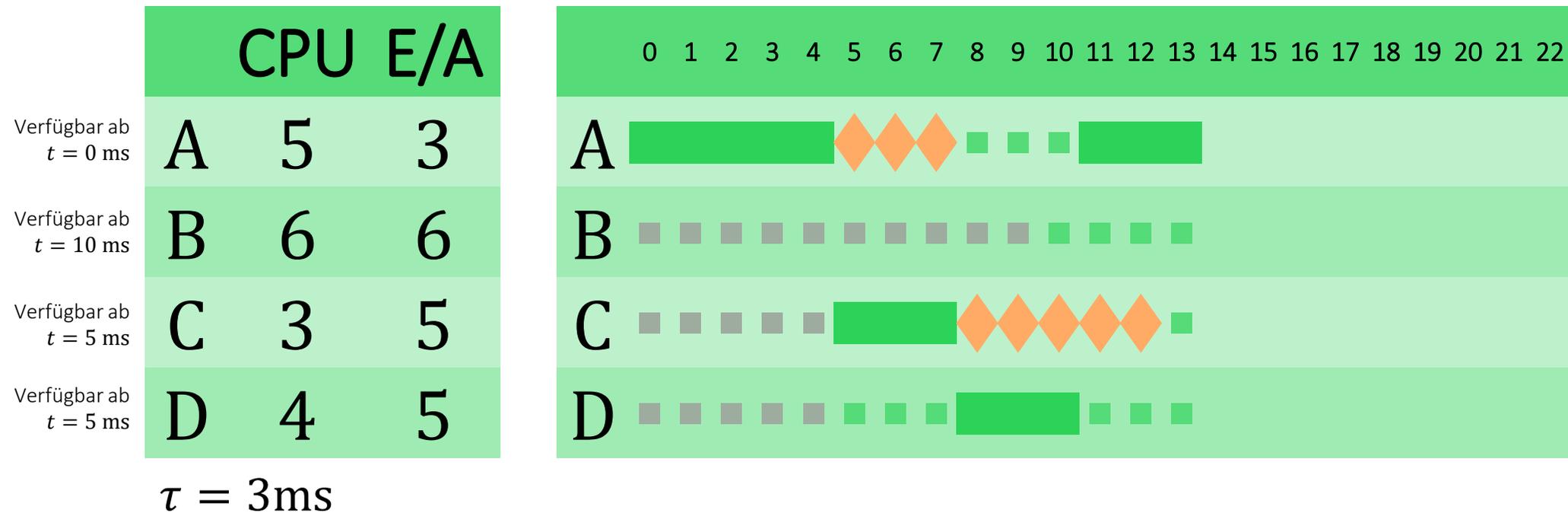
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



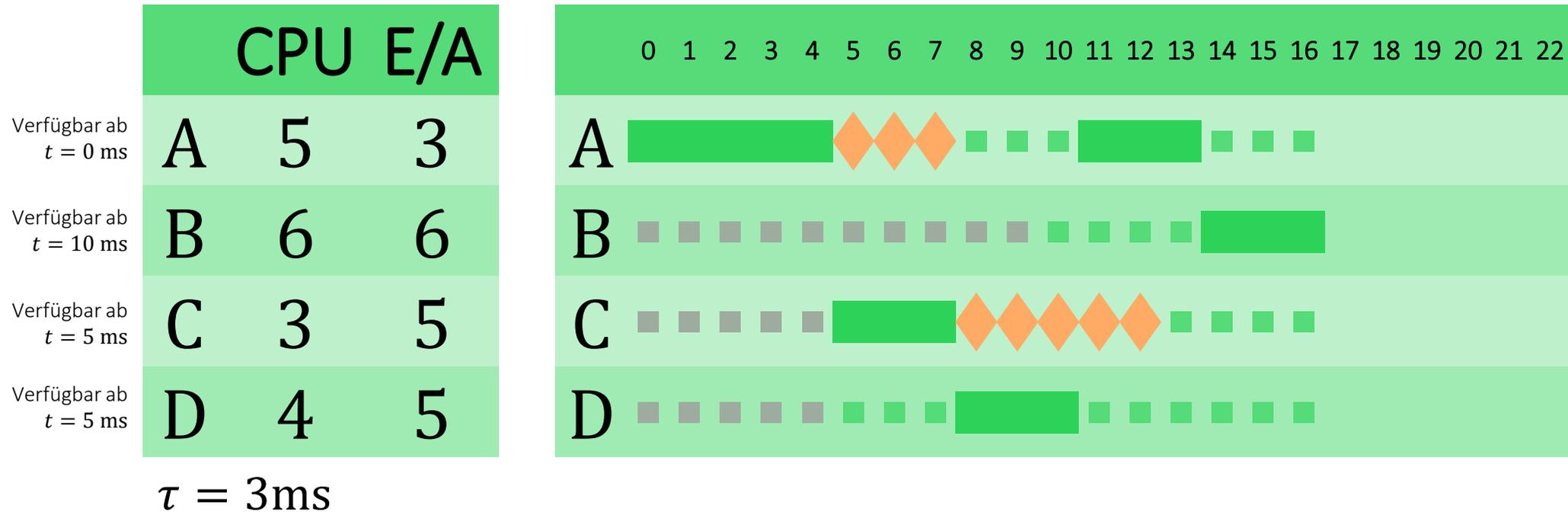
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



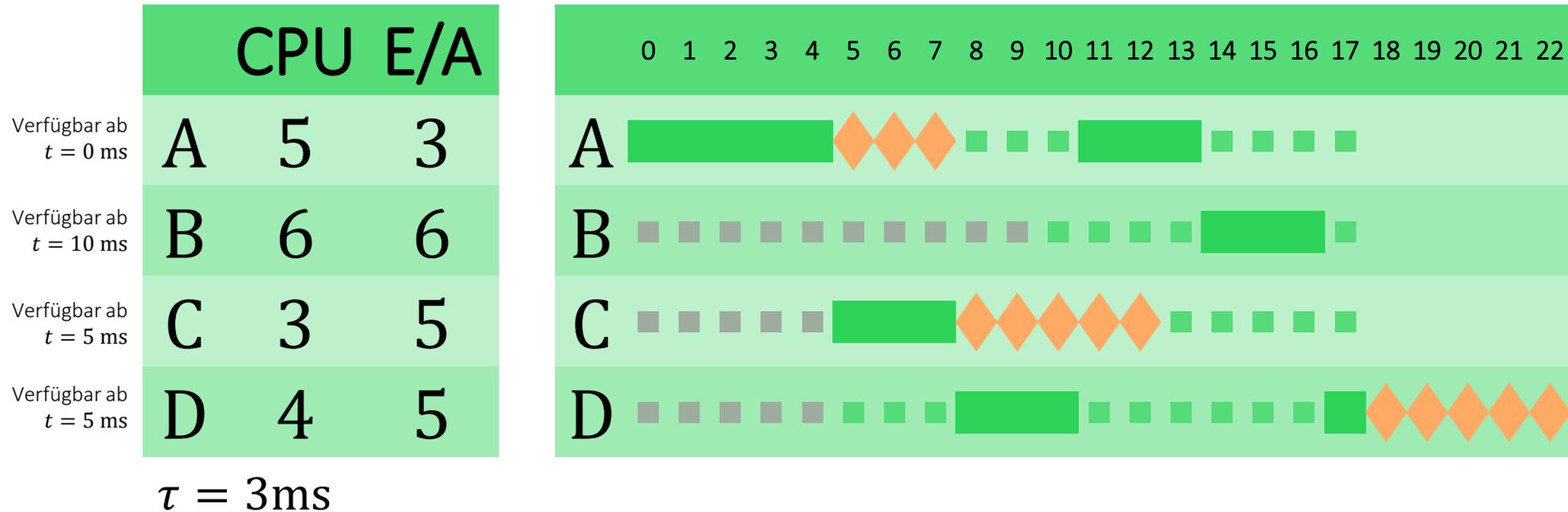
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



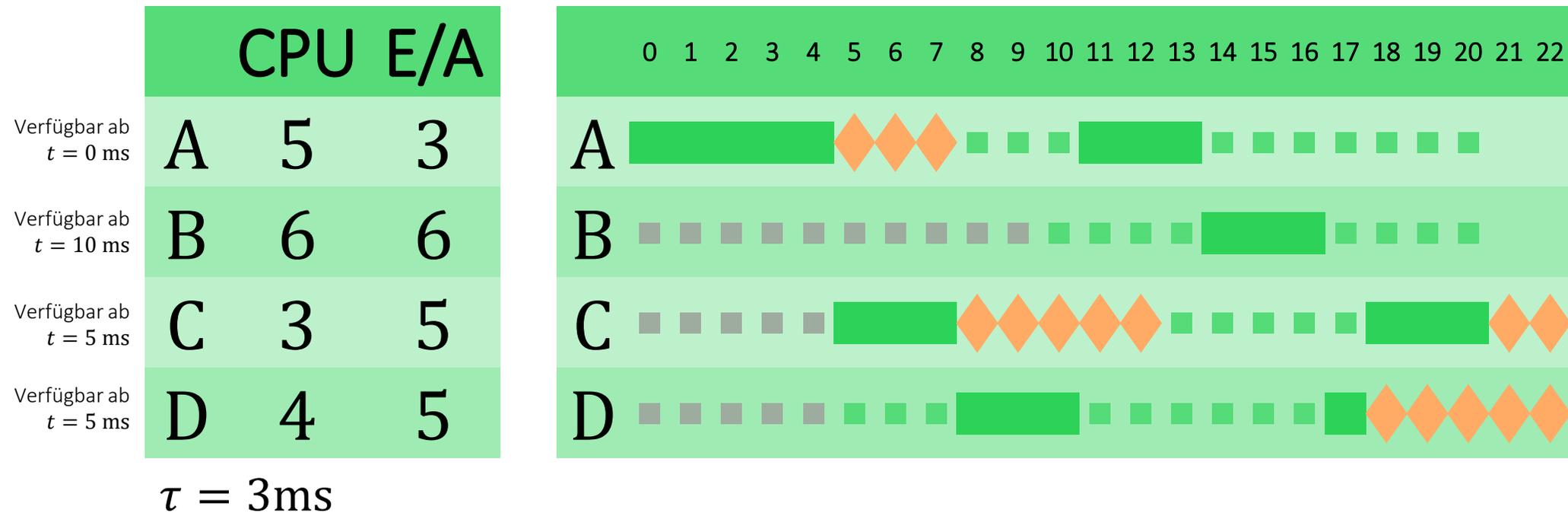
Prozessplanung mit RR (Beispiel)



Prozessplanung mit RR (Beispiel)



Prozessplanung mit RR (Beispiel)



Prozessplanung mit RR (Beispiel)

